FICHA TÉCNICA · CONTENIDO

# Envase Alcoholero 435mL R-28

POLIETILENO · TEXTURA LISA · CUELLO ROSCADO · R-28 · COLOR SEGÚN PANTONE

## DESCRIPCIÓN

Envase fabricado en material Polietileno virgen, de textura lisa, sin deformaciones, cuello roscado, el color es de acuerdo al Pantone requerido por el cliente

PLANO DE COTAS · H altura · M ancho · HO espesor de hombro · 2 espesor de cuerpo · B espesor de base · T ø de rosca · E ø exterior sin cuerda · I ø interior de boca

## DIMENSIONES (MM)

| | | | |
|---|---|---|---|
| H | Altura | 177.60 | ±1.50 |
| M | Ancho | 64.20 | ±0.50 |
| HO | Espesor de hombro | 0.50 | ±0.30 |
| 2 | Espesor de cuerpo | 0.45 | ±0.25 |
| B | Espesor de base | 0.40 | ±0.20 |
| T | Ø de rosca | 26.90 | ±1.00 |
| E | Ø exterior sin cuerda | 25.00 | ±0.50 |
| I | Ø interior de boca | 20.70 | ±1.00 |

## PROPIEDADES MECÁNICAS

| | | |
|---|---|---|
| Capacidad al derrame | 440.00 ml | ±8.00 |
| Peso | 27g ±1.00 g | |
| Resistencia al impacto | Sin romperse caída de 1.80 m | |
| Temp. Máx. de llenado | 55°C | |

## EMPAQUE

| | | |
|---|---|---|
| Bolsa con | 206 piezas | |
| Medidas del empaque (cm) | 63 x 26 x 140 | |
| Peso bruto del empaque | 5.66 kg | |
| Empaques por tarima | 26 bolsas | |
| Peso bruto de tarima | 172.212 kg | ±5.00kg |

## ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Evitar la exposición al sol y cualquier fuente de calor Almacenar a temperatura ambiente. No exponer a la intemperie. Descargar el producto con cuidado al arribar al almacén. No colocarlo en zonas húmedas o con encharcamientos ni directamente sobre el piso



ventas@polimerostapatios.com
+52 33 3812 0728 · GUADALAJARA, JAL. MX
polimerostapatios.com

## ESPECIFICACIÓN PARA LA INSPECCIÓN POR ATRIBUTOS

### Defectivos menores
NCA 6.5

- Textura irregular en pared
- Raspadura superficial menor a 2 mm
- 1 punto negro fundido menor 1.5 mm
- Producto con hilo desvanecido en el fondo

### Defectivos mayores
NCA 2.5

- Rebabas
- Envase con burbuja
- Envase golpeado
- Envase con hilo sobre pared

### Defectivos críticos
NCA 1.0

- Producto mal formado
- Envase con balanceo
- Diferencia en las tonalidades
- Materia extraña no adherida por dentro y/o por fuera

## 2 CONTROL DE CAMBIOS

| FECHA | REVISIÓN | SECCIÓN AFECTADA | CAMBIO REALIZADO |
|---|---|---|---|
| Mar-26 | 0 | No aplica | Primera emisión del documento. |

## 3 APROBACIÓN

| MODIFICÓ | REVISÓ | AUTORIZÓ |
|---|---|---|
| **II Edgar J. Álvarez Valle** | **Ing. Jesús A. Álvarez Rivera** | **QFB Gabriela Zavala Basulto** |
| Inspector de Calidad | Jefe de Producción | Jefe de Calidad |
| FIRMA | FIRMA | FIRMA |
| FECHA · Mar-26 | FECHA · Mar-26 | FECHA · Mar-26 |